

UNIVERZITA TOMÁŠE BATI VE ZLÍNĚ
FAKULTA MANAGEMENTU A EKONOMIKY

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta:
Bc. Lenka Beránková

Vedoucí DP:
Ing. Martin Hart, Ph.D.

Ak. rok:
2010/2011

Téma DP:

Optimalizace výroby

Kritéria hodnocení:		Počet bodů (0 – 10)
1	Náročnost tématu práce	7
2	Splnění cílů práce	10
3	Teoretická část práce	10
4	Praktická část práce (analytická část)	10
5	Projektová část (řešící část)	10
6	Formální úroveň práce	7
CELKOVÝ POČET BODŮ (0 – 60)		54

Hodnocení jednotlivých kritérií:

0 bodů	nesplněno
1 – 2 body	splněno pouze na úrovni základních požadavků
3 – 4 body	splněno s výraznějšími, ale ne kritickými nedostatky
5 – 6 bodů	splněno, nedostatky neovlivňují podstatně celou práci, zejména výsledky
7 – 8 bodů	splněno zcela bez výhrad
9 – 10 bodů	splněno nadstandardně

Připomínky k práci:

Předložená diplomová práce má rozsah 53 stran uceleného textu a 2 stran obrázkových příloh. Práce je rozdělena na dvě části, a to teoretickou část a část praktickou. Řešená problematika patří do oblasti středně obtížné, kdy se jedná o analýzu a návrh zlepšení již zavedeného systému řízení výroby. V teoretické části jsou definovány pojmy logistika, výrobní logistika a výroba. Dále jsou definovány pojmy základní metody diferencovaného řízení výroby a TQM.

V praktické části autorka stručně představila společnost, jež je výrobní strojírenskou společností. Jádrem praktické části je analýza současného stavu systému řízení výroby. Na základě provedené analýzy autorka navrhuje zlepšení stávajícího systému řízení výroby - tvorba subsystému kontroly jakosti vyráběné produkce, návrh regulační karty.

V závěrečné kapitole autorka shrnuje vlastní diplomovou práci její teoretickou a praktickou část a navržená zlepšení stávajícího systému řízení výroby, společnosti Kovop CZ, s.r.o.

Předloženou diplomovou práci navrhuji k obhajobě s klasifikací A - výborně. Autorka splnila všechny zásady a cíle stanovené v zadání této diplomové práce.

Otázky k obhajobě:

1. Charakterizujte současný systém řízení výroby ve společnosti Kovop CZ, s.r.o.
2. Definujte pojem regulační karta. K čemu slouží regulační karta výrobního procesu?
3. Definujte pojem Kaizen. Bylo by možné aplikovat filosofii Kaizen s cílem zvyšování jakosti vyráběné produkce ve společnosti Kovop CZ, s.r.o.?

0 bodů	nezpůsobně
1 - 2 body	způsobně pouze na úrovni základních požadavků
3 - 4 body	způsobně s výraznějšími, ale ne kritickými nedostatky
5 - 6 body	způsobně, nedostatky nevliví na celou práci, zejména výsledky
7 - 8 body	způsobně zcela bez výhrad
9 - 10 bodů	způsobně nadstandardně


Práce splňuje kritéria pro obhajobu DP.



Práce nesplňuje kritéria pro obhajobu DP (minimálně jedno kritérium hodnoceno 0 body).



Ve Zlíně dne: 2.5. 2011



podpis vedoucího DP