

## Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Juraj Greguš  
Studijní program: Procesní inženýrství  
Studijní obor: Řízení jakosti  
Zaměření (pokud se obor dále dělí):  
Ústav: Ústav výrobního inženýrství  
Vedoucí diplomové práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.  
Akademický rok: 2011/2012

### Název diplomové práce:

Obrobitelnost vláknově vyztužených kompozitů

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	<b>B - velmi dobře</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>B - velmi dobře</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>B - velmi dobře</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>C - dobře</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>C - dobře</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>C - dobře</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>C - dobře</b>
8. Přístup studenta k diplomové práci	<b>B - velmi dobře</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**C - dobře**

**Komentáře k diplomové práci:**

Předložená diplomová práce řeší v současné době aktuální téma dynamické obrobitelnosti kompozitních materiálů. Experimentální část se zabývá měřením složek řezných sil pomocí tenzometrického dynamometru. Data jsou graficky zpracována v závislosti na daném nástroji a řezných podmínkách. Student vytvořil CNC program pro automatizaci obrábění.

Cílem práce měl být větší množství měření pro další kompozitní materiály. Přes včasnou práci na experimentu student Juraj Greguš také z důvodu poruch měřicího zařízení neměl možnost je uskutečnit.

Práci doporučuji k obhajobě, hodnotím C- dobře.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

V e Zlíně dne 25. 5. 2012

podpis vedoucího diplomové práce