

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Michal Malučký
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: prof. Ing. Imrich Lukovics, CSc.
Akademický rok: 2011/2012

Název diplomové práce:

Výzkum obrobiteľnosti kompozitních materiálů mechanickými způsoby obrábění

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	C - dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	C - dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

C - dobře

Komentáře k diplomové práci:

Diplomant Bc. Michal Malučký ve své práci hodnotí obrobiteľnosť materiálů, kompozitní materiály, metody měření řezných sil. V práci jsou pojednány všechny body zadání. Některé informace jsou však neúplné. Chybí odůvodnění, proč byly experimenty prováděny.

V praktické části práce jsou hodnoceny řezné síly při frézování různých kompozitních desek vhodných pro výrobu stříhacích nástrojů. V závěrech kapitol však nejsou výsledky jednoznačně diskutovány. Též označování technologických podmínek a terminologie je neúplná. V grafech chybí změna technologických podmínek. Tyto informace měly být podkladem pro konstrukci nového dynamometru. Přínosem práce je konstrukce dynamometru pro mechanické obrábění desek. Konstrukce zařízení je na dobré úrovni. Výkresová dokumentace však není úplná. Výkres sestavy (3D) je pouze v popisové části práce. Ekonomické hodnocení práce by též zasloužilo rozšíření a upřesnění. Celkově lze hodnotit práci, že pojednává všechny body zadání na přijatelné úrovni. Autor při vypracování diplomové práce postupoval samostatně, iniciativně, s využitím literárních pramenů a informací.

Doporučuji práci k obhajobě.

Otázky vedoucího diplomové práce:

1. Jak se hodnotí velikost řezné síly a z jakých měřicích bloků pozůstává tenzometrická měřicí soustava?
2. Jaké jsou výhody použití kuličkového šroubu v posuvovém mechanismu?
3. Nebylo by výhodnější použití krokového motoru pro posuv dynamometru?

V Zlíně dne 25. 5. 2012

podpis vedoucího diplomové práce