

## Posudek vedoucího bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Tomáš Knot  
Studijní program: Procesní inženýrství  
Studijní obor: Technologická zařízení  
Zaměření (pokud se obor dále dělí):  
Ústav: Ústav výrobního inženýrství  
Vedoucí bakalářské práce: doc.Ing.Soňa Rusnáková, Ph.D.  
Akademický rok: 2011/2012

### Název bakalářské práce:

CNC obrábění a technologie přípravy tvarově složitých sendvičových jader

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

<b>Kritérium hodnocení</b>	<b>Hodnocení dle ECTS</b>
1. Aktuálnost použité literatury	<b>A - výborně</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>A - výborně</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>A - výborně</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>B - velmi dobře</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>C - dobře</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>B - velmi dobře</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>C - dobře</b>
8. Přístup studenta k bakalářské práci	<b>C - dobře</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**C - dobře**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Bakalářska práca študenta Tomáša Knoty sa venuje problematike výroby tvarovo zložitých sendvičových jadier využívaných ako vnútorné jadro pri sendvičových konštrukciách.

Študent pristupoval v riešení bak. práce od jej zadania iniciatívne, literárnu rešerš spracoval prehľadne a samostatne, túto časť vypracoval priebežne.

Praktická časť bakalárskej práce nie je rozsiahla, je to spôsobené časom, ktorý si študent vyčlenil na jej realizáciu.

Počas CNC výroby jadra z PET peny bol samostatný, kvalitu práce poznačuje malý rozsah experimentálnej časti, študent sa nezaoberal ani ostatnými typmi penových materiálov, ktoré by mohol v závere porovnať.

I napriek uvedeným nedostatkom, predložená bakalárska práca Tomáša Knoty spĺňa stanovené ciele, a preto bakalársku prácu doporučujem k obhajobe.

**Otázky vedoucího bakalářské práce:**

-

V Zlíně dne 1.6.2012

podpis vedoucího bakalářské práce