

## Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Karel Babica  
Studijní program: Procesní inženýrství  
Studijní obor: Výrobní inženýrství  
Zaměření (pokud se obor dále dělí):  
Ústav: Ústav výrobního inženýrství  
Vedoucí diplomové práce: prof. Ing. Imrich Lukovics, CSc.  
Akademický rok: 2012/2013

### Název diplomové práce:

Vliv technologie výroby vrtáků a metody ostření na jakost dř

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

| Kritérium hodnocení                                 | Hodnocení dle ECTS     |
|---|------------------------|
| 1. Aktuálnost použité literatury                    | <b>A - výborně</b>     |
| 2. Využití poznatků z literatury                    | <b>C - dobře</b>       |
| 3. Zpracování teoretické části                      | <b>B - velmi dobře</b> |
| 4. Popis experimentů a metod řešení                 | <b>C - dobře</b>       |
| 5. Kvalita zpracování výsledků                      | <b>B - velmi dobře</b> |
| 6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze | <b>B - velmi dobře</b> |
| 7. Formulace závěrů práce                           | <b>A - výborně</b>     |
| 8. Přístup studenta k diplomové práci               | <b>A - výborně</b>     |

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**B - velmi dobře**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomant se ve své práci věnoval aktuální problematice vlivu technologie ostření, materiálu a geometrie vrtáku na jakost vyrobených děr. Práce je rozdělena na teoretickou a praktickou část a postupně řeší všechny body zadání. V práci je menší počet formálních nedostatků, které však nesnižují úroveň práce. Nejsou uvedené technologické podmínky vrtání. Přínosem diplomové práce je určení nejvhodnější technologie ostření z hlediska jakosti a ekonomičnosti. Výsledky experimentů jsou uvedeny v příloze práce. Autor k řešení problémů přistupoval iniciativně, samostatně a s vhodným využitím odborné literatury.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

1. Bylo by možné použít statistické metody při vyhodnocování výsledků experimentů?
2. Co je příčinou objevení se šroubovic při vrtání děr (obr. 44)?
3. Jaký je význam určení materiálového podílu při hodnocení děr?
4. Jaký je systém značení materiálu dle EN?

V Zlíně dne 20. 5. 2013

podpis vedoucího diplomové práce