

**Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně**  
**FAKULTA LOGISTIKY A KRIZOVÉHO ŘÍZENÍ**

---

**HODNOCENÍ OPONENTA BAKALÁŘSKÉ PRÁCE**

Jméno a příjmení studenta: Iva Tichá

Oponent bakalářské práce: Ing. Miroslav Musil, Ph.D.

Akademický rok: 2012/2013

**Téma bakalářské práce: Analýza a návrh zlepšení systému výroby.**

Kritéria hodnocení:		Stupeň hodnocení podle ECTS					
		A	B	C	D	E	F
1	Náročnost tématu práce		X				
2	Splnění cílů práce		X				
3	Teoretická část práce			X			
4	Praktická část práce		X				
5	Formální úprava práce			X			

Hodnocení v jednotlivých kritériích označte znakem **X**) v příslušné úrovni.

Celkové slovní hodnocení bakalářské práce:

Zvolené téma práce je pro podnik potřebné. Cílem bakalářské práce je na základě analýzy zhodnotit proces systému řízení výroby ve firmě ADC Czech Republic, s. r. o. a snažit se navrhnout zlepšení pro určitý výrobní proces. Cíl práce je nestandardně uveden také v abstraktu. Uvedené cíle práce v abstraktu, bodu Úvod, bodu 2 a bodu Závěr se formulačně liší. Sestavená osnova vytváří předpoklad splnění cíle práce. Její struktura však nerespektuje schválenou šablonu UTB ve Zlíně ke zpracování bakalářských prací. Zařazení informací v bodu 3.1 Základní údaje o podniku do analytické části není metodicky správné. V teoretické části jsou vysvětleny základní pojmy, jako je výroba a základní typy výrob. Dále je velká část věnovaná pojmu Kaizen. Další bod práce je zaměřen na snižování nákladů na pracovišti. Poslední problematikou je pojednání o systému Just-In-Time. Dalším bodem je cíl a metodika zpracování bakalářské práce. Ve třetí části je provedena analýza daného výrobního procesu. Rozbor je zaměřen na současný layout, postup práce, ergonomii a dostupnost materiálu.

Přínosná jsou provedená měření a jejich zpracování. V poslední části této práce byly nastíněny návrhy na zlepšení systému výroby, které je možné aplikovat na daném pracovišti. Navrhovaná opatření jsou možná. Formální úprava práce je na dobré úrovni. Avšak u více grafů nejsou popsána jednotlivé osy, vyskytují se předložky na koncích řádků. Cíl práce byl splněn.

Otázky k obhajobě bakalářské práce:

1. Jak jste provedla analýzu stávajícího pracoviště, která je vzpomenua v bodu 3.3 práce a z čeho plynou uvedené nedostatky?
2. Jaký je význam barevného odlišení řádků tabulek 2-7 ?
3. Jak jste v bodu 4.3 dospěla k nejčastěji vyráběnému množství 1000 kusů za směnu?
4. Jaké jsou výhody navrhovaného řešení?
5. Jak velké přínosy, uvedené v bodu Závěr, poskytují návrhy na zlepšení výroby ve firmě?

Klasifikace oponenta bakalářské práce: B – velmi dobře

V Uherském Hradišti dne 24.5. 2013

.....  
podpis oponenta bakalářské práce

A - výborně	B – velmi dobře	C - dobře	D - uspokojivě	E - dostatečně	F - nedostatečně
-------------	-----------------	-----------	----------------	----------------	------------------