

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. David Svozil
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Konstrukce technologických zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2012/1013

Název diplomové práce:

Konstrukce vstřikovací formy pro výrobu poklice automobilu

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce se zabývá problematikou konstrukčního návrhu vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, využívaného v automobilovém průmyslu. Samotný díl, poklice kola, je relativně tvarově složitý a plošně velký výrobek. Bylo nutno použít více dělicích rovin pro odformování všech částí výrobku a s tím spojené řešení problémů s temperací. Návrh formy byl podpořen analýzami vstřikovacího procesu provedenými v simulačním softwaru Autodesk Moldflow Insight. Student pracoval samostatně a velmi iniciativně. Prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Byla provedena kontrola na nepůvodnost práce v systému Theses.cz s výsledkem podobnosti max. 7 % - NENÍ PLAGIÁT.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V Zlíně dne 23.5.2013

podpis vedoucího diplomové práce