

Posudek vedoucího bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Marek Branda
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2012/2013

Název bakalářské práce:

Konstrukce výrobku a nástroje pro jeho produkci

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstřikovací formy pro výrobu zadaného plastového dílu, kterým je držák ručního mixéru. Forma je řešena jako dvojnásobná. Složitější koncepce tvaru vyráběného dílu vyžadovala využití jedné hlavní a tří vedlejších dělících rovin. Pro plnění formy byl zvolen vyhřívaný vtokový systém kombinovaný (vyhřívána tryska se studeným rozvodem). 3D model vstřikovací formy je doplněn 2D řezem včetně kusovníku. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Byla provedena kontrola na nepůvodnost práce v systému Theses.cz s výsledkem podobnosti max. 11 % - NENÍ PLAGIÁT.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V Zlíně dne 30.5.2013