Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
Fakulta technologická

nám. T. G. Masaryka 275
762 72 Zlín

Posudek vedoucího bakalářské práce

(experimentální práce)

Jméno studenta: Jan Solařík
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2012/2013

Název bakalářské práce:
Technologie odvalovacího frézování při výrobě ozubených kol

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

	Kritérium hodnocení	**Hodnocení dle ECTS**
1.	Aktuálnost použité literatury	**B - velmi dobře**
2.	Využití poznatků z literatury	**B - velmi dobře**
3.	Zpracování teoretické části	**B - velmi dobře**
4.	Popis experimentů a metod řešení	**B - velmi dobře**
5.	Kvalita zpracování výsledků	**B - velmi dobře**
6.	Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	**B - velmi dobře**
7.	Formulace závěrů práce	**B - velmi dobře**
8.	Přístup studenta k bakalářské práci	**A - výborně**

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
Fakulta technologická

nám. T. G. Masaryka 275
762 72 Zlín

Komentáře k bakalářské práci:
Autor Jan Solařík pracoval na základě konzultací s vedoucím práce samostatně, problémy při realizaci praktické části bakalářské práce řešil iniciativně. V praktické části mohlo být při měření vyrobených ozubených kol hodnoceno více parametrů.
Celkově je práce na velmi dobré úrovni.

Otázky vedoucího bakalářské práce:
-

V e Zlíně dne 29.5.2013

podpis vedoucího bakalářské práce