

Posudek oponenta bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Vladimír Doležel
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Ladislav Fojtl
Oponent bakalářské práce: Ing. Jiří Čop
Akademický rok: 2013/2014

Název bakalářské práce:

Navrh technologického postupu pro výrobu dílce

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	B - velmi dobře
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	C - dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	C - dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

C - dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce Vladimíra Doležela je věnována návrhu technologického postupu pro výrobu dílce metodou vakuového lisování.

V teoretické části autor popisuje technologii výroby polymerních výrobků vakuovým tvarováním a vstřikováním. Dále popisuje polymerní materiály a stroje používané pro vakuové lisování. V poslední části se autor věnuje problematice zpracování odpadu při použití této technologie.

Praktická část je zaměřena na návrh technologického postupu vakuového lisování zvoleného výrobku a finanční analýze výroby ve srovnání s technologií vstřikováním.

Po formální stránce obsahuje práce malý počet gramatických chyb. Vzhled práce negativně ovlivňují některé nekvalitní obrázky, jež by bylo lépe upravit.

Obsahová stránka bakalářské práce je na dobré úrovni. V kapitole vakuového lisování by bylo vhodné popsat i problematiku návrhu či výroby formy (modelu). Autor se v teoretické části mohl více věnovat ostatním plastikářským technologiím a zejména v praktické části mohl porovnat finanční analýzu vakuového lisování s více technologiemi než jen se vstřikováním.

Bakalářská práce obsahuje všechny body zadání a i přes zmíněné výhrady je na dobré úrovni a doporučuji ji k obhajobě.

Otázky oponenta bakalářské práce:

1) Byly desky v tomto experimentu sušeny? Jak dlouho?

2) Bylo by možné nahradit vakuové tvarování či vstřikování jinou plastikářskou technologií, která by byla z ekonomického hlediska pro výrobu zvoleného výrobku výhodnější?

3) Jaké zdroje jste použil pro stanovení cen použitých pro finanční analýzu (cena obsluhy, stroje, materiálu...)?

V e Zlíně dne 29.5.2014

podpis oponenta bakalářské práce