

## Posudek oponenta diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Zbyněk Střelec  
Studijní program: Procesní inženýrství  
Studijní obor: Výrobní inženýrství  
Zaměření (pokud se obor dále dělí):  
Ústav: Ústav výrobního inženýrství  
Vedoucí diplomové práce: Ing. Josef Hrdina  
Oponent diplomové práce: Ing. Luboš Rokyta, Ph.D.  
Akademický rok: 2013/2014

### Název diplomové práce:

Aplikace metody PPAP pro výrobu dílu autoklimatizace

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

<b>Kritérium hodnocení</b>	<b>Hodnocení dle ECTS</b>
1. Splnění zadání diplomové práce	<b>A - výborně</b>
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	<b>B - velmi dobře</b>
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	<b>A - výborně</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>A - výborně</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>A - výborně</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>B - velmi dobře</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>A - výborně</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k diplomové práci:**

Tato diplomová práce se zabývá využitím metod plánování a řízení kvality při kvalifikaci sériové výroby konkrétního dílu. V teoretické části autor popisuje řadu oblastí vhodných pro literární řešerši dané problematiky. Tato část je vytvořena ve velmi dobré kvalitě, podrobně a bez odborných a formálních nedostatků. Autor využívá řadu literárních zdrojů, které však někdy nejsou v textu označeny.

V praktické části práce se autor věnuje jednotlivým bodům zadání, které postupně plní. Chybí zde však kapitola "Cíle diplomovové práce". Autor věnuje velké množství textu popisu společnosti v níž byla práce realizována. Místy popis působí spíše jako reklama, zřejmě díky zkopírování informací přímo z webu firmy (1. os mn.číslo). V hlavních kapitolách jsou postupně rozepisovány jednotlivé prvky procesu schvalování dílů do sériové výroby, jako požadavky zákazníka, stanovení týmu, úlohy jednotlivých členů týmu, vývojové diagramy, materiálový atest atd.). Body jsou doplněny přílohami, které dané skutečnosti potvrzují. Většina dokumentů je umístěna v rozsáhlých přílohách, některé přímo v práci. Některé jsou uvedeny v anglickém jazyce. V práci je chybně označen materiál dílu (zřejmě se nejedná o pouhý hliník), některá zobrazení jsou špatně čitelná (např. graf 21). I přes tyto výhrady je práce velmi kvalitní. Autor prokazuje schopnost vhodně vyjádřit a popsat technickou myšlenku. Výhodou práce je její praktičnost. Důležitým prvkem je i schválení procesu zákazníkem. Pan Střelec prokázal velmi dobré znalosti dané problematiky a jeho práci doporučuji k obhajobě.

**Otázky oponenta diplomové práce:**

Můžete uvést zvláštní příčiny (o kterých v práci mluvíte), které ovlivňují stabilitu výrobních procesů?

Víte kým byla metoda PPAP vyvinuta?

V Zlíně dne 18.5.2014

podpis oponenta diplomové práce