

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Raška Miroslav
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Řízení jakosti
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Pata Vladimír, doc. Dr. Ing.
Akademický rok: 2014/2015

Název diplomové práce:

Kalibrace polohovacího systému frézky FC 16 CNC/PC dle normy ČSN ISO 230-2

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Student pravidelně konzultoval svoji DP a aplikoval samostatně má doporučení

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne 22.5.2015

Podpis vedoucího diplomové práce