

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Bc. Martin Sklář  
**Studijní program:** Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Konstrukce technologických zařízení  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí diplomové práce:** Ing. Michal Staněk, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2014/2015

**Název diplomové práce:**

Konstrukční návrh vstřikovacích formy pro výrobu rychlovarné konvice

**Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:**

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomová práce se zabývá problematikou konstrukčního návrhu vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, využívaného v elektrotechnickém průmyslu. Samotný díl, součást rychlovarné konvice, je relativně tvarově složitý a rozměrný výrobek a muselo být využito pro odformování více dělicích rovin. Forma byla, vzhledem výše uvedeným důvodům, koncipována jako jednonásobná s kombinací studeného a vyhřívaného vtokového systému. Návrh formy byl podpořen analýzami vstřikovacího procesu provedenými v simulačním softwaru Autodesk Moldflow Insight, kde byly simulovány mimo jiné i dvě varianty temperace (standardní a konformní způsob výroby). Student pracoval samostatně a iniciativně. Prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

V Zlíně dne 22.5.2015

Podpis vedoucího diplomové práce