

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Mach Lukáš
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2014/2015

Název bakalářské práce:

Konstrukce vstříkovací formy pro výrobu plastového dílu

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

| Kritérium hodnocení | Hodnocení dle ECTS |
|---|---------------------------|
| 1. Aktuálnost použité literatury | A - výborně |
| 2. Využití poznatků z literatury | B - velmi dobře |
| 3. Zpracování teoretické části | A - výborně |
| 4. Popis experimentů a metod řešení | A - výborně |
| 5. Kvalita zpracování výsledků | A - výborně |
| 6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze | A - výborně |
| 7. Formulace závěrů práce | A - výborně |
| 8. Přístup studenta k bakalářské práci | A - výborně |

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstříkovací formy pro výrobu plastového dílu, kterým je elektroinstalační krabice. Forma je řešena jako dvounásobná, s nutností použití více dělicích rovin. Pro plnění formy byla zvolena vyhřívaná vtoková soustava. K odformování výrobku bylo použito válcových a prizmatických vyhazovačů různých tvarů a průměrů. 3D model vstříkovací formy je doplněn 2D řezem včetně kusovníku. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V Zlíně dne 5.6.2015

Podpis vedoucího bakalářské práce