

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Bc. Horák Tomáš  
**Studijní program:** N3909 Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Výrobní inženýrství  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** UVI  
**Vedoucí diplomové práce:** Ing. Knedlová Jana  
**Akademický rok:** 2015/16

**Název diplomové práce:**

Vliv vysokoenergetického paprsku na vlastnosti polymerů

**Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:**

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	<b>B - velmi dobře</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>B - velmi dobře</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>A - výborně</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>A - výborně</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>B - velmi dobře</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>B - velmi dobře</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>C - dobře</b>
8. Přístup studenta k diplomové práci	<b>B - velmi dobře</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**B - velmi dobře**

**Komentáře k diplomové práci:**

Student ve své práci posuzuje vliv technologií řezání polymerních materiálů laserovým paprskem a vodním paprskem. Z materiálů polypropylen, akrylonitrilbutadienstyren, polymethylmethakrylát a polymethylmethakrylát s akrylonitrilbutadienstyren vyrobil vzorky ve školní laboratoři pomocí laserového zařízení ILS 3NM. Vzorky z těchto materiálů, obrobena vodním paprskem, poskytla firma MRB Sazovice. Autor práce na vzorcích zkoumal na ploše řezu tvrdost a drsnost povrchu, porovnával šířku řezu a přesnost rozměrů vzorků.

V kapitole Závěr je provedeno celkové zhodnocení, které by zasluhovalo podrobnější zpracování. Přístup studenta v celém průběhu práce byl zodpovědný, na konzultace docházel v dohodnutých termínech.

Cíle práce jsou splněny.

Diplomovou práci doporučuji k obhajobě.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

V Zlíně dne **27.5.2016**

Podpis vedoucího diplomové práce