



SVARY 135 - OK AUTROD 12.64 - STUPEŇ JAKOSTI SVARU "B" DLE ČSN EN 25 817

 NEKOTOVANÉ SVARY 12mm PRŮBĚŽNÝ

Poz.	Název	Norma/Rozměr	Material	ks	Hm. v kg
19	Plech	Výztuha rámu 1	1.0038	1	15,72
18	Plech	Výztuha rámu 2	1.0038	3	15,46
17	Plech	Pařka motoru 1	1.0038	1	1,98
16	Plech	Pařka motoru 2	1.0038	1	1,44
15	Plech	Ukořtení hydraulického vřlce	1.0038	1	18,92
14	Plech	Výztuha rámu 3	1.0038	1	4,94
13	Plech	Výztuha rámu 4	1.0038	1	26,15
12	Plech	Výztuha ukořtení	1.0038	2	2,63
11	Plech	Záslepka	1.0038	2	1,84
10	Plech	Pařka rámu 1	1.0038	3	18,38
9	Plech	Pařka rámu 2	1.0038	1	18,4
8	Trubka řtyřhranná	CSN 42 5720.00 - 300 x 150 x 12 - 810	1.0254	1	60,04
7	Trubka řtyřhranná	CSN 42 5720.00 - 300 x 150 x 12 - 3262	1.0254	1	234,96
6	Trubka řtyřhranná	CSN 42 5720.00 - 300 x 150 x 12 - 3300	1.0254	3	225,05
5	Trubka řtyřhranná	CSN 42 5720.00 - 300 x 150 x 12 - 620	1.0254	1	41,58
4	Trubka řtyřhranná	CSN 42 5720.00 - 60 x 60 x 4 - 1300	1.0254	4	8,53
3	Trubka řtyřhranná	CSN 425720.00 - 300 x 150 x 12 - 1025	1.0254	1	61,94
2	Trubka řtyřhranná	CSN 42 5720.00 - 60 x 60 x 4 - 400	1.0254	4	1,42
1	Vodící trubka	Tr 165x20	1.0038	1	40,75

KÓTA BEZ TOLERANCE DLE ISO 2768-mK		HMOTNOST 1354,70 kg		KS	
MĚŘÍTKO 1:20	MATERIAL/POLOTOVAR Rozpis	JMĚNO	DATUM		
	POVRCHOVÁ ÚPRAVA /TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ RAL 5014	SCHVĀLIL			
FT-UTB ZLÍN		NÁZEV Rám	ČÍSLO VÝKRESU		
		TYP TESTOVACÍ STOLICE	UTB2016-1-0B1		
INDEX	PROGRAM INVENTOR	OPERAČNÍ SYSTÉM WIN 7	POČET LÍSTŮ 1	LÍST Č 1	