

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Dobiáš Jan
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Alexander Čapka
Akademický rok: 2015/2016

Název bakalářské práce:
Tváření vlákno-kovových laminátů (FML)

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	C - dobře
3. Zpracování teoretické části	C - dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	C - dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

C - dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Bc. práce splňuje základní požadavky kladené na bc. práci. Lze ji vytknout to, že v teoretické části chybí informace o tváření vlákno-kovových laminátů (FML). Praktická část práce měla začínat experimenty, které by ověřily, zda byla použita vhodná technologie výroby vzorků a zda jsou jednotlivé vrstvy FML správně spojeny.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

1. Jaký vliv na tvařitelnost FML má druh použité vazby výztuže?

V Zlíně dne **30.5.2016**

Podpis vedoucího bakalářské práce