Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
Fakulta technologická

Vavrečkova 275
762 72 Zlín

Posudek oponenta bakalářské práce

(REŠERŠNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta:	**Uličný Zbyněk**
Studijní program:	Chemie a technologie materiálů
Studijní obor:	Polymerní materiály a technologie
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav inženýrství polymerů
Vedoucí bakalářské práce:	doc. Ing. Dagmar Měřínská, Ph.D.
Oponent bakalářské práce:	Ing. Ladislav Fojtl, Ph.D.
Akademický rok:	2016/2017

Název bakalářské práce:

Moderní trendy ve vstřikování

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

	Kritérium hodnocení	**Hodnocení dle ECTS**
1.	Splnění zadání bakalářské práce	**B - velmi dobře**
2.	Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	**A - výborně**
3.	Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	**A - výborně**
4.	Interpretace a souvislost prezentace poznatků z literatury	**A - výborně**
5.	Formulace závěrů práce	**B - velmi dobře**

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
Fakulta technologická

Vavrečkova 275
762 72 Zlín

Komentáře k bakalářské práci:
Představená bakalářská práce se zabývala popisem technologie vstřikování a to od formulace základních pojmů a principů až po speciální modifikace této technologie. Student čerpal celkově z 27 literárních zdrojů včetně článků od zahraničních autorů, ikdyž v seznamu literatury je pouze 26 citovaných zdrojů. Práce je zpracována přehledně a jednotlivé části rešeršní práce jsou správně citovány. Pravopisné chyby a překledy se v práci vyskytují pouze minimálně. Menší výtky mám ke kvalitě obrázků a k části popisující modelování vstřikovacího procesu. Bakalářská práce splňuje definované body zadání, a proto ji doporučuji k obhajobě a navrhuji známku A – výborně.
Otázky oponenta bakalářské práce:
1. Jak jsou definovány pojmy CAD, CAE a tedy jaký je jejich rozdíl? + Uveďte vždy dva zástupce z používaných softwarů. 2. Co je to kaskádové vstřikování a uveďte, jaké vady se touto technologií dají eliminovat? 3. Jaké faktory podle Vás ovlivňují soudržnost spoje polymer - kov při zástřiku kovových insertů ve formě?

V Zlíně dne 29.5.2017

Podpis oponenta bakalářské práce