

## Posudek oponenta bakalářské práce

### (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

**Příjmení a jméno studenta:** Groš Martin  
**Studijní program:** Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Technologická zařízení  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí bakalářské práce:** Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.  
**Oponent bakalářské práce:** Ing. Radoslav Milde  
**Akademický rok:** 2017/2018

**Název bakalářské práce:**  
Třiosé vs. pětiosé frézování tvarových součástí

#### Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	<b>B - velmi dobře</b>
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	<b>C - dobře</b>
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	<b>D - uspokojivě</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>C - dobře</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>C - dobře</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>C - dobře</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>C - dobře</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

## C - dobře

### **Komentáře k bakalářské práci:**

Bakalářská práce Martina Groše se zabývá porovnáváním tříosého a pětiosého frézování. Teoretická část seznamuje čtenáře s problematikou frézování a CNC obrábění. V praktické části byl nejprve vytvořen stejný model pro tříosé a pětiosé obrábění a poté byla provedena simulace v programu NX. Tyto dvě varianty simulace byly podrobeny diskuzi v závěru práce. Práce působí přehledně a systematicky. Jednotlivé kroky obrábění jsou dostatečně ilustračně i textově popsány. V teoretické části mohl autor více rozepsat kapitolu tříosé vs. pětiosé frézování, která je ústředním tématem této bakalářské práce. Rovněž se v práci objevují drobné chyby ve slovosledu vět a špatně použité předložky u podstatných jmen. Student také čerpal u většiny kapitol pouze z jednoho zdroje. Seznam použité literatury mohl být o něco obsáhlejší a v určitých případech i aktuálnější. I přes tyto výhrady, práce splnila zadání ve všech ohledech a proto ji doporučuji k obhajobě.

### **Otázky oponenta bakalářské práce:**

1. Proč jste zmenšil počet objektů v programu NX? Jenom kvůli rychlosti výpočtů? Nebyl by model přesnější s více objekty?
2. Čím bylo způsobeno ignorování kolize nástroje s obrobkem u pětiosého obrábění hlavy?

V Zlíně dne **22.05.2018**

Podpis oponenta bakalářské práce