

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta:	Václav Mrnušík
Studijní program:	Procesní inženýrství
Studijní obor:	Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce:	doc. Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok:	2017/2018

Název bakalářské práce:

Konstrukce vstříkovací formy pro výrobu plastového dílu

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, kterým je součástka používaná v automobilovém průmyslu. Forma je řešena jako čtyřnásobná s nutností použití více dělicích rovin. Pro plnění formy byla zvolena vyhřívaná vtoková soustava se samostatnou vyhřívanou tryskou ústící do jednotlivých dutin. K odformování samotného výrobku bylo použito válcových a prizmatických vyhazovačů. 3D model vstřikovací formy je doplněn 2D řezy včetně kusovníku. Pro navrženou formu byl zvolen vhodný vstřikovací stroj. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství s výsledkem 0 % - není plagiát.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V Zlíně dne **7. 6. 2018**

Podpis vedoucího bakalářské práce