

## Posudek vedoucího bakalářské práce

### (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| <b>Příjmení a jméno studenta:</b>             | <b>Michal Krmela</b>           |
| <b>Studijní program:</b>                      | Procesní inženýrství           |
| <b>Studijní obor:</b>                         | Technologická zařízení         |
| <b>Zaměření</b><br>(pokud se obor dále dělí): |                                |
| <b>Ústav:</b>                                 | Ústav výrobního inženýrství    |
| <b>Vedoucí bakalářské práce:</b>              | doc. Ing. Michal Staněk, Ph.D. |
| <b>Akademický rok:</b>                        | 2017/2018                      |

**Název bakalářské práce:**

Konstrukce vstříkovací formy pro vstříkování plastového dílu

**Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:**

| <b>Kritérium hodnocení</b>                          | <b>Hodnocení dle ECTS</b> |
|---|---------------------------|
| 1. Aktuálnost použité literatury                    | <b>A - výborně</b>        |
| 2. Využití poznatků z literatury                    | <b>B - velmi dobře</b>    |
| 3. Zpracování teoretické části                      | <b>A - výborně</b>        |
| 4. Popis experimentů a metod řešení                 | <b>A - výborně</b>        |
| 5. Kvalita zpracování výsledků                      | <b>A - výborně</b>        |
| 6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze | <b>A - výborně</b>        |
| 7. Formulace závěrů práce                           | <b>A - výborně</b>        |
| 8. Přístup studenta k bakalářské práci              | <b>A - výborně</b>        |

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, kterým uzávěr pro plastové nádoby. Forma je řešena jako šestinásobná s nutností použití více dělicích rovin. Pro plnění formy byla zvolena vyhřívaná vtoková soustava se samostatnou vyhřívanou tryskou ústící do jednotlivých dutin. K odformování samotného výrobku bylo použito stírací desky ovládané táhlem. 3D model vstřikovací formy je doplněn 2D řezy včetně kusovníku. Pro navrženou formu byl zvolen vhodný vstřikovací stroj. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství s výsledkem 5 % - není plagiát.

**Otázky vedoucího bakalářské práce:**

V Zlíně dne **7. 6. 2018**

Podpis vedoucího bakalářské práce