

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Hynčica Patrik
Studijní program: B3909 / Procesní inženýrství
Studijní obor: 3201R001 / Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Milena Kubišová, Ph. D.
Akademický rok: 2018/2019

Název bakalářské práce:

Hodnocení kvality povrchu nástrojové oceli obrobené metodou High speed cutting

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce je zaměřena na analýzu kvality povrchu.

V praktické části se student zaměřil na hodnocení kvality obrobených ploch a jejich vzájemné porovnávání s ohledem na změnu otáček. Následně porovnal různé materiály.

Student pracoval samostatně, dbal pokynů a akceptoval veškeré připomínky vedoucího práce. Velmi pozitivně hodnotím jeho samostatnost a získání orientace v této problematice.

Práci doporučuji j obhajobě a hodnotím A - Výborně.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **29. 05. 2019**

Podpis vedoucího bakalářské práce