

Posudek oponenta diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Horák Jiří
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Konstrukce technologických zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Fojtl Ladislav, Ph.D.
Oponent diplomové práce: Ing. Vojtěch Šenkeřík, Ph.D.
Akademický rok: 2018/2019

Název diplomové práce:

Návrh zkušební tělesa a výroba vstřikovací formy pro testování spojů kov-polymer

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce se zabývá návrhem zkušebních těles a vstřikovací formy pro testování spojů kov-polymer.

V teoretické části je popsáno vstřikování, formy a vlivy zastřikování kovových insertů.

V praktické části popisuje postup návrhu několika druhů zkušebních těles pro ploché a válcové inserty; simulaci vstřikování vybraných těles a návrh formy, která byla vyrobena.

Výhrady mám k odklonům od šablony, či mohly být lépe voleny okrajové podmínky pro simulaci vstřikování (například uchycení insertů).

Diplomová práce je po obsahové a grafické stránce pěkně zpracovaná.

Student splnil zadání diplomové práce. Práci doporučuji k obhajobě a hodnotím známkou B – velmi dobře.

Otázky oponenta diplomové práce:

Jak je přichycen magnet ve formě? Jak budou ve formě před vstřikováním přichyceny nemagnetické inserty?

Neexistuje norma pro tvar zkušebních těles pro testování kov-polymer?

Zvolený vstřikovací stroj je tak univerzální, že se dá osadit tolika různými průměry šneků (viz str. 87)?

Jaké jsou konvenční a nekonvenční metody obrábění?

Ve Zlíně dne **27. 05. 2019**

Podpis oponenta diplomové práce