

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Hořava Cyril
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2018/2019

Název bakalářské práce:
Programování a CNC výroba

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	C - dobře
3. Zpracování teoretické části	C - dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

C - dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Je nutné zmínit obtížnost zadání posuzované bakalářské práce, jež je nad rámec bakalářského studia. Předmětem zadání byla výroba tvarově komplexní součásti, předlohou byla bysta Tomáše Bati získaná reverzním inženýrstvím. Výroba byla realizována na CNC obráběcím centru DMU 50 s využitím CAD/CAM NX12. Kladně hodnotím aktivní přístup studenta i množství času, které musel samotné realizaci věnovat. Při hodnocení přihlížím také k formální stránce práce, komentář k jednotlivým krokům je málo obsažný, řešení mohla být zpracována s větší pečlivostí.

Při kontrole práce na plagiátorství v systému IS/STAG je míra shody s jinými dokumenty 16 % (důvodem je například shoda textu “Prohlášení“, kap. CNC zahrnující standardní funkce ISO kódu, atd.). Práci posuzuji jako autorskou.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne 30. 05. 2019

Podpis vedoucího bakalářské práce