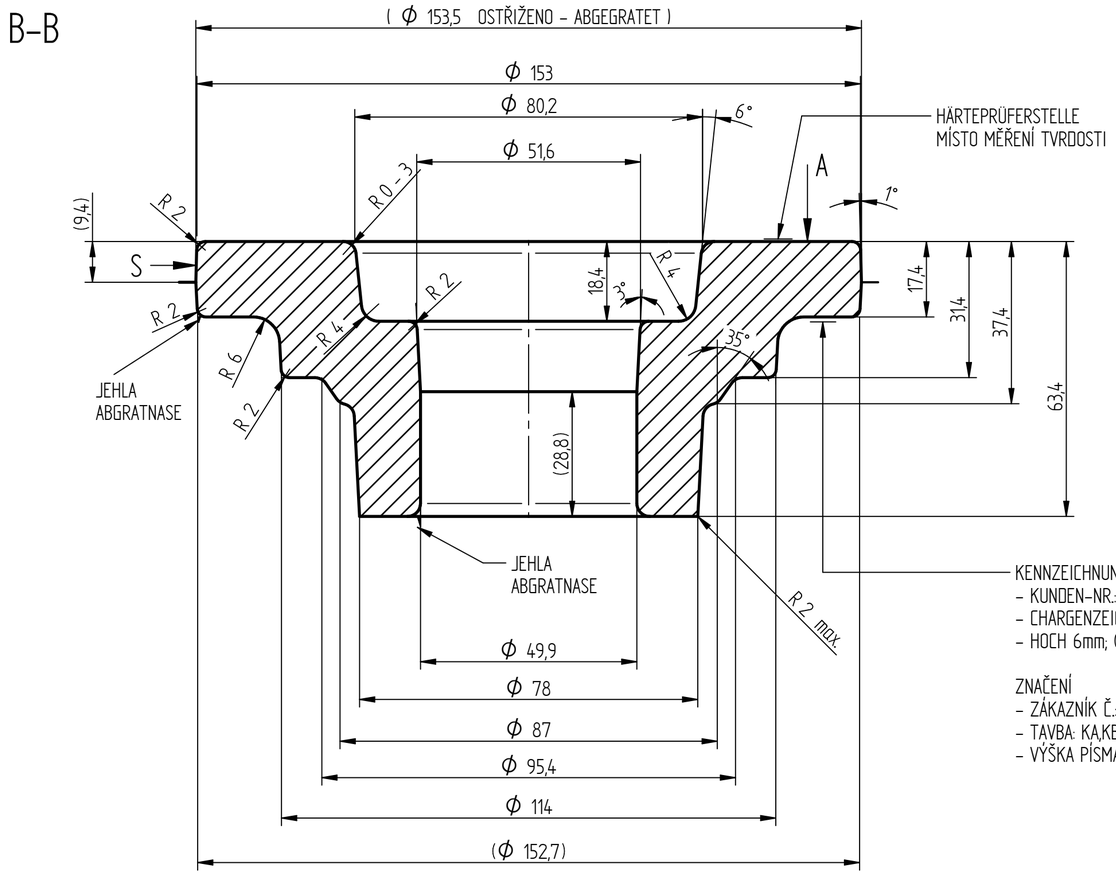
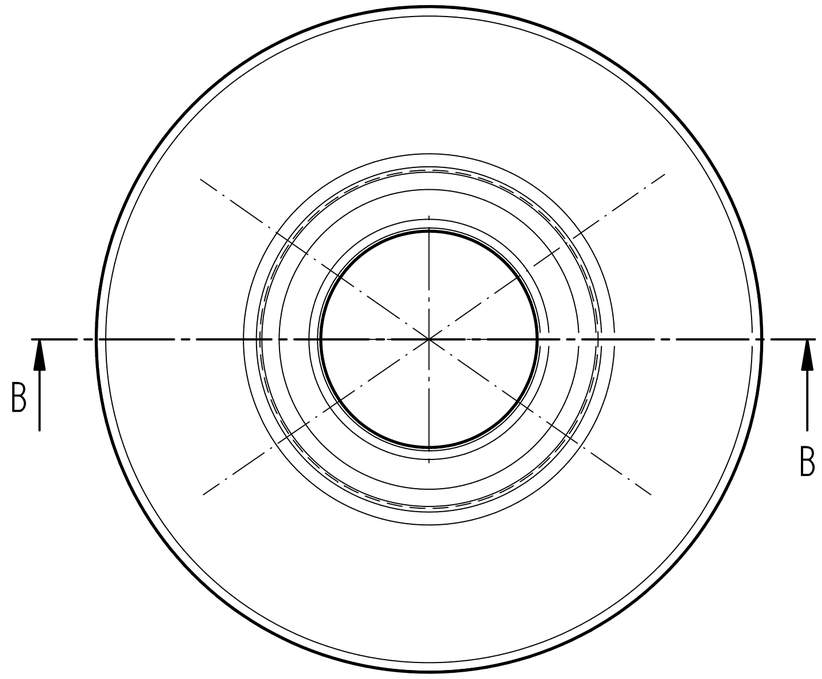


KENNZEICHNUNG
- KUNDEN-NR.: 2 000 245 7024
- CHARGENZEICHEN.: KA,KB... U.S.W.
- HOCH 6mm; 0,5–1,2 ERHABEN

ZNAČENÍ
- ZÁKAZNÍK Č.: 2 000 245 7024
- TAVBA: KA,KB...atd.
- VÝŠKA PÍSMA: 6mm ; PÍSMO PŘEVÝŠENÉ: 0,5–1,2



A – ANLAGEFLÄCHE / DORAZOVÁ PLOCHA
S – SPANNFLÄCHE / UPÍNACÍ PLOCHA

Přídavek oprac. ploch / Bearbeitungszugabe bearb. Flache	1,6 mm			
Povrchové vady Oberflachen Fehlers	Opracované plochy / Bearb. Flache			0,7 mm
	Neopracované plochy / Unbearb. Flache			0,7 mm
M.ú. D / Breitenmasse D	⊥ +1,7 / –0,8 mm	Povolené úchylky rozměrů dle ČSN EN 10243-1 stupně přesnosti kování F		
M.ú. výšky zápustkové / Hoehenmasse	∥ +1,5 / –0,7 mm	Zulaessige Massabweichungen nach DIN EN 10243 Schmiedegufe F		
M.ú. výšky přes výronek / Dickenmasse	∥ +1,5 / –0,7 mm	U vnitřních rozměrů (vnitřní D, hloubky) se znaménka úchylek obracejí		
Nekótované poloměry / unbemasste Radien	R 3.0	Bei Innenmassen sind die Vorzeichen zu vertausen		
Přesazení / Versatz max.	0.8 mm	Nekótované úkosy / unbemasste Schragungswinkel		3°
Rovinnost / Ebenheitsfehler	0.8 mm	Otřep / Gratansatz		1,0 mm
Čištění výkovku	TRYSKÁNO – GESTRAHLT	Jehla (výška) / Abgratnase (Hoehe)		1,6 x 0,8 mm
Tepelné zprac. – tvrdost	ZUŠLECHTĚNO/VERGÜTET – 750–900N/mm2 / 235–283HBW dle/nach ZF 15–93 a/und ZFN 93	Souosost děr. otvorů / Exzentrizitat beim Lochen		0,8 mm
Hmotnost / Gewicht	3,59 kg	Materiál		C45E

Měřítko 1 : 1	Kreslil Štreit	Norm. referent	Změny		Datum	Podpis
	Přezkoušel	Výr. referent				
	Schválil	Datum 3.9.2018				
	Č.D. 5116					
VÝKRES VÝKOVKU PŘÍLOHA PII	Odpovídá výkresu	Starý výkres	Nový výkres			
PŘÍRUBA–FLANSCH 2.000.245.7024			PII – 3 – 4153			