

Posudek oponenta bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Štreit Libor
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: UVI
Vedoucí bakalářské práce: Doc. Ing. Ondřej Bílek, PhD
Oponent bakalářské práce: Ing. František Volek, CsC
Akademický rok: 2018/2019

Název bakalářské práce:
Výroba dílu zápusťkovým kováním

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	B - velmi dobře
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	C - dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

V bakalářské práci Výroba dílu zápustkovým kovááním na základě poznatků získaných v teoretické části a praktických zkušeností vypracoval autor návrh technologického postupu výroby zadané součásti včetně návrhu konstrukce nářadí. Následující zkouška kování byla provedena dle ověřovacího listu do kterého se po ukončení zkoušky zaznamenávají případné nedostatky. Následuje vytvoření návodky pro další kování daného dílu, což je výrobní dokumentací pro zavedení výrobku do seriové výroby. Po návrhu technologie kování byla provedena zkouška kování výkovku se zjištěním možnosti zmenšení vstupního materialu. Následná zkouška byla úspěšná jak rozměrově tak co se týká kvality výkovku.

V praktické části není jasně stanoven cíl práce, v závěru se uvádí, že cílem práce bylo vytvoření literární studie což je jen částí práce. Se závěry týkající se návrhu technologie a zkoušek lze souhlasit.

Stanovené zásady pro vypracování byly respektovány. Práce je na dobré technické úrovni.

Otázky oponenta bakalářské práce:

- Jaký postup následuje v případě zjištění nedostatků po odkování serie 1000 kusů?
- Je možné celý proces robotizovat?

Ve Zlíně dne **30. 05. 2019**

Podpis oponenta bakalářské práce