

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Kocháň Josef
Studijní program: B3909 / Procesní inženýrství
Studijní obor: 3201R001 / Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Milena Kubišová, Ph.D.
Akademický rok: 2019/2020

Název bakalářské práce:

Komparace charakteristik drsnosti povrchů vzniklých pomocí klasických obráběcích technologií

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Tato bakalářská práce je zaměřená na vyhodnocení kvality povrchů, při použití technologie frézování. Teoretická část se zabývá technologií obrábění. Dále je v ní uveden obsah používaných norem, který je využit při vyhodnocování této problematiky. Praktická část popisuje přípravu a postup, při měřících operacích a následné vyhodnocení těchto výsledků. Vzorokly se od sebe liší jakostí povrchů, které vznikly zadáním odlišných parametrů při frézování.

Práci hodnotím B - velmi dobře a doporučuji k obhajobě.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **05. 06. 2020**

Podpis vedoucího bakalářské práce