

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Bc. Petr Hrabica  
**Studijní program:** N3909 Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Výrobní inženýrství  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** UVI  
**Vedoucí diplomové práce:** Doc. Ing. Libuše Sýkorová, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2019/2020

**Název diplomové práce:**  
Problematika 3D měření v praxi

### Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomová práce se zabývá problematikou 3D měření na souřadnicových strojích v praxi, konkrétně je zaměřena na tvorbu měřícího programu.

Přístup studenta k diplomové práci hodnotím kladně, čas pro zpracování práce si účelně rozdělil, při řešení projevil iniciativu a samostatnost. Zpracované výsledky pravidelně konzultoval. Byl znát jeho zájem o řešenou problematiku a také velmi dobrá orientace v ní.

Mohu konstatovat, že požadavky kladené na toto zadání byly splněny ve všech bodech.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

Ve Zlíně dne **20. 05. 2020**

Podpis vedoucího diplomové práce