

## HODNOCENÍ VEDOUcíHO DIPLOMOVÉ PRÁCE

Autor práce	<b>Bc. Ludmila Bittnerová</b>
Studijní program	<b>Bezpečnost společnosti</b>
Specializace	<b>Rizikové inženýrství</b>
Forma studia	<b>prezenční</b>
Akademický rok	<b>2021/2022</b>
Téma práce	<b>Zefektivnění strojního seřizování s důrazem na zvýšení spolehlivosti a udržitelnost dosaženého standardu</b>
Autor posudku	<b>Ing. Petr Mikulec, Ph.D.</b>

	<b>Kritéria hodnocení</b>	<b>Váha</b>	<b>Hodnocení</b>
1	Formulace cílů práce a použité metody	0,07	A
2	Úroveň teoretické části práce	0,15	A
3	Úroveň analyticko-empirické části práce	0,25	A
4	Úroveň aplikační části práce	0,10	B
5	Výstavba textu a jeho logická provázanost, kvalitativní a kvantitativní parametry práce	0,08	B
6	Splnění cílů práce a relevance závěrů	0,15	A
7	Odborný přínos práce a její praktické využití	0,10	A
8	Jazyková úroveň práce	0,05	B
9	Formální náležitosti práce (včetně citací a užití šablony)	0,05	B
	<b>Návrh hodnocení dle váženého průměru</b>	<b>1,00</b>	<b>A (1,14)</b>

Předkládanou práci lze hodnotit jako prakticky vysoce přínosnou, využitelnou a v jistých realizovaných aspektech již nyní verifikovanou v podmínkách a prostředí konkrétní firmy. Studentka vycházela z moderních metod PI s cílem vytvoření standardu strojního přeřezání včetně mechanismů, které zajistí dlouhodobé dodržování tohoto postupu u konkrétní skupiny strojů. To bylo splněno dle plánované definice a do předpokládané úrovně, která odpovídá aktuální technické, personální a kulturní evoluci ve firmě.

Přestože by někdo mohl namítat, že metodika rychlých strojních přestaveb je pořád stejnou ohranou písničkou, jedinečnost její realizace se skrývá v detailech konkrétní společnosti, přičemž je nutno postupovat a kombinovat kroky citlivě v souladu se specifickým kolektivem, podmínkami a kulturou společnosti. Tato práce je toho příkladem – tj. návrh a zavedení standardu strojního přeřezání v konkrétním kolektivu, v konkrétních materiálních i mentálních možnostech (vyspělosti) a ve specifické kultuře.

Studentka si s ohledem na běžnou realitu uvědomuje, že nestačí jen změnu realizovat, ale je nutné zajistit i její dodržování, udržování a neustálé zlepšování. K tomu se nabízí např. i využití moderních systémů sběru a evidence dat. A právě tuto příležitost studentka nabídla v kontextu s informačním systémem MES, který je již v daném provozu realizován a lze využívat jeho dotykových terminálů pro vizualizaci a kontrolu správného plnění pracovních

postupů. V daném případě jde o potvrzování provedených kroků procesu přeseřizování přímo na dotykové obrazovce terminálu MES, čím je možné získávat on-line data o průběhu procesu a evidenci problémů. Na základě toho lze dál proces sledovat, regulovat, zlepšovat a v neposlední řadě i zvyšovat jeho spolehlivost, stabilitu, což bylo též záměrem předkládané práce.

Z uvedených důvodů je možno práci hodnotit jako velmi povedenou poskytující kvalitní výsledek pro konkrétní výrobní společnost, ve které byla naplňována.

#### **Otázky k obhajobě:**

1. V čem vidíte největší úskalí při dodržování nastaveného standardu přeseřizování stroje, než bude funkční pracovní postup v MESu?
2. Jak byste zajistila a motivovala dodržování standardizovaného postupu přeseřizování, než bude možnost potvrzovat provedené kroky na dotykové obrazovce terminálu MES?

**Práce není plagiátem.**

**V Uherském Hradišti dne 04.09.2022**

**Podpis:**

Hodnocení odpovídá následující stupnici:

A = 1,00-1,24    B = 1,25-1,50    C = 1,51-2,00    D = 2,01-2,50    E = 2,51-3,00    F = 3,01-...