

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Tomáš Adamík
Studijní program: Konstrukce nástrojů
Studijní obor:
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: prof. Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2023/2024

Název diplomové práce:

Konstrukce vstřikovací formy pro výrobu plastového automobilového dílu

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce se zabývá problematikou konstrukčního návrhu vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, využívaného v automobilovém průmyslu. Samotný díl, držák sloužící k upevnění zabudovaného zapalovače společně s odkládacím prostorem, je tvarově složitý skořepinový díl, pro jehož zaformování muselo být využito více dělicích rovin. Forma byla koncipována jako dvojnásobná s vyhřívaným vtokovým systémem, kdy do každé dutiny ústí samostatná vyhřívaná tryska. K odformování dílů byly použity válcové a prizmatické vyhazovače. Návrh formy byl podpořen a ověřen analýzami vstřikovacího procesu provedenými v simulačním softwaru Autodesk Moldflow Insight. Student pracoval samostatně a iniciativně. Pravidelně se účastnil konzultací a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

System Theses.cz našel maximální podobnost s jinými dokumenty ve výši 7 %. Jedná se o práci původní - **není plagiátem**.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V Zlíně dne **29.05.2024**

Podpis vedoucího diplomové práce