

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Lukáš Daněk
Studijní program: N 3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Řízení jakosti
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Josef Hrdina
Akademický rok: 2012/2013

Název diplomové práce:

Využití metody FMEA při zlepšování procesu SMK dle ISO TS 16949

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	C - dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	C - dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

C - dobře

Komentáře k diplomové práci:

Cílem diplomové práce je využití metody FMEA při zlepšování procesu SMK dle ISO TS 16949.

Teoretická část se zabývá principy a využitím metody FMEA.

Praktická část práce analyzuje současný stav problému NTC termistoru vyráběném ve firmě AVX Uherské Hradiště. Pro řešení daného problému s otrhem NTC termistoru byla použita procesní metoda FMEA, Ishikawův diagram a metoda 5x proč. Díky těmto metodám se podařilo zjistit a odstranit hlavní příčinu způsobující problém s odtrhem koncovek.

Další uváděné metody použité při analýze SPC a Paretova analýza nejsou v práci dostatečně prezentovány.

I přes uvedné výhrady předložená diplomová práce splnila cíl formulovaný v zadání.

Práce je zpracována ne zcela přehledně, ale vystihuje danou problematiku.

Celkové zpracování práce je na průměrné úrovni.

Práci neshledávám plagiátem.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Vysvětlete použitou metodu 5x proč prezentované obrázkem 8.

V Zlíně dne 21.5.2013

podpis vedoucího diplomové práce