

# Posudek oponenta bakalářské práce

## (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

**Příjmení a jméno studenta:** JURÁSEK Michal  
**Studijní program:** Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Technologická zařízení  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** ÚVI  
**Vedoucí bakalářské práce:** Ing. Ondřej BÍLEK, Ph.D.  
**Oponent bakalářské práce:** doc. Ing. Jakub JAVOŘÍK, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2015/2016

**Název bakalářské práce:**  
Hodnocení řezivosti pilových kotoučů

### Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	B - velmi dobře
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	A - výborně
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci doporučuji k obhajobě a navrhuji hodnocení

C - dobře

**Komentáře k bakalářské práci:**

Teoretická část je zpracována na dobré úrovni a pro řešení bakalářské práce je dostačující. Cílem bakalářské práce je vyhodnotit vhodnost různých nástrojů v procesu řezání různých kompozitů. Je sledován pouze vliv geometrie jednotlivých nástrojů (pilových kotoučů a pilových pásů). Pro jasné vyhodnocení výsledků by bylo vhodné jednoznačně (kvantitativně) definovat požadovaná kritéria pro řezivost kotoučů. Jelikož podstatný vliv mají i řezné podmínky, je nutné je jednoznačně specifikovat, což v práci chybí. U kotoučové pily jsou sice uvedeny otáčky a u pásové pily je uveden rozsah čtyř řezných rychlostí, ale konkrétní řezná rychlost použitá v experimentech není uvedena, stejně tak vhodné by bylo definovat posuv na zub, jelikož nástroje se právě lišily především počtem zubů. Z tohoto plyne, že výsledky práce nelze využít obecně a jsou značně omezeny právě neuvedenými řeznými podmínkami a použitými stroji.

**Otázky oponenta bakalářské práce:**

Co je to řezivost pilového nástroje, jak se dá změřit?

Specifikujte řezné podmínky použité při obrábění na jednotlivých strojích.

V Zlíně      dne 2. 6. 2016

Podpis oponenta bakalářské práce