

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Janečková Veronika
Studijní program: B3909 / Procesní inženýrství
Studijní obor: 3201R001 / Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Milena Kubišová, Ph.D.
Akademický rok: 2019/2020

Název bakalářské práce:
Hodnocení jakosti povrchu rotačních dílů

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Tato bakalářská práce se zaměřuje na hodnocení jakosti rotačních dílců. Teoretická část popisuje základní normy ČSN EN ISO 4287 a 4288. Dále teoretická část obsahuje základní druhy obrábění, které ovlivňují jakost obrobeneho dílu. Praktická část je věnována měření a porovnávání naměřených hodnot drsnosti povrchů určených dílců, které byly zhotoveny různými metodami obrábění.

Práci hodnotím A - výborně a doporučuji k obhajobě.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **05. 06. 2020**

Podpis vedoucího bakalářské práce