

UNIVERZITA TOMÁŠE BATI VE ZLÍNĚ
FAKULTA MANAGEMENTU A EKONOMIKY

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta:
Bc. Klára Lejbová

Vedoucí DP:
Ing. Martin Hart, Ph.D.

Ak. rok:
2010/2011

Téma DP:

Projekt optimalizace výroby s využitím logistické technologie Kanban

Kritéria hodnocení:		Počet bodů (0 – 10)
1	Náročnost tématu práce	8
2	Splnění cílů práce	10
3	Teoretická část práce	10
4	Praktická část práce (analytická část)	10
5	Projektová část (řešící část)	10
6	Formální úroveň práce	7
CELKOVÝ POČET BODŮ (0 – 60)		55

Hodnocení jednotlivých kritérií:

0 bodů	nesplněno
1 – 2 body	splněno pouze na úrovni základních požadavků
3 – 4 body	splněno s výraznějšími, ale ne kritickými nedostatky
5 – 6 bodů	splněno, nedostatky neovlivňují podstatně celou práci, zejména výsledky
7 – 8 bodů	splněno zcela bez výhrad
9 – 10 bodů	splněno nadstandardně

Připomínky k práci:

Předložená diplomová práce má rozsah 59 stran uceleného textu a 8 stran příloh. Práce je rozdělena na dvě části, a to teoretickou část a část praktickou. Řešená problematika patří do oblasti středně obtížné, kdy se jedná o analýzu a návrh zlepšení již zavedeného systému řízení výroby. V teoretické části je stručně popsáno současné tržní prostředí a jeho požadavky na řízení výroby. Dále jsou definovány pojmy výrobní logistika, výroba a principy řízení výroby pull a push. Teoretická část rovněž seznamuje s pojmy řízení výroby, logistické technologie, Kanban a nástroje diferencovaného řízení výroby .

V praktické části autorka stručně představila společnost, jež je strojírenskou výrobní společností. Jádrem praktické části je analýza současného stavu systému řízení výroby. Na základě provedené analýzy autorka navrhuje podstatné zlepšení stávajícího systému řízení výroby - řízení materiálového toku výroby s využitím logistické technologie Kanban. V závěru praktické části jsou uvedeny ekonomické a neekonomické přínosy navrženého zlepšení, řízení materiálového toku výroby.

V závěrečné kapitole autorka shrnuje vlastní diplomovou práci, její teoretickou a praktickou část a navržená zlepšení stávajícího systému řízení materiálového toku výroby společnosti AVL Moravia, s.r.o.

Předloženou diplomovou práci navrhuji k obhajobě s klasifikací A - výborně. Autorka splnila všechny zásady a cíle stanovené v zadání této diplomové práce.

Otázky k obhajobě:

1. Charakterizujte současný systém řízení výroby společnosti AVL Moravia, s.r.o.
2. Definujte pojem Kanban. Jaké jsou základní prvky systému Kanban?

0 bodů	neoplněno
1 - 2 body	oplněno pouze na úrovni základních požadavků
3 - 4 body	oplněno s výraznějšími, ale ne kritickými nedostatky
5 - 6 body	oplněno, nedostatky neovlivňují podstatně celou práci, zejména výsledky
7 - 8 body	oplněno zcela bez výhrad
9 - 10 bodů	oplněno nadstandardně

Práce splňuje kritéria pro obhajobu DP.



Práce nesplňuje kritéria pro obhajobu DP (minimálně jedno kritérium hodnoceno 0 body).



Ve Zlíně dne: 2.5. 2011



podpis vedoucího DP