

## Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Ondřej Zajíček  
Studijní program: Procesní inženýrství  
Studijní obor: Konstrukce technologických zařízení  
Zaměření (pokud se obor dále dělí):  
Ústav: Ústav výrobního inženýrství  
Vedoucí diplomové práce: Ing. Kamil Kyas  
Akademický rok: 2011/2012

### Název diplomové práce:

Vstříkovaní elastomerní směsi

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	<b>B - velmi dobře</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>A - výborně</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>A - výborně</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>C - dobře</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>B - velmi dobře</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>C - dobře</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>C - dobře</b>
8. Přístup studenta k diplomové práci	<b>B - velmi dobře</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**B - velmi dobře**

**Komentáře k diplomové práci:**

Student v diplomové práci navrhl, zkonstruoval a vyrobil 8 tvarových desek pro vstřikování elastomerní směsi. Tyto návrhy jsou podpořeny tokovou analýzou v programu Cadmould. Pomocí výpočtových analýz ukázal závislosti na tvaru tokových kanálů a vlivu nastavení procesních parametrů na koncové vlastnosti výrobku. Pro konstrukci a design využil programu Catia V5 R18. Při výrobě vytvořil CNC kód pomocí programu NX 7.5.

V teoretické části se student věnoval technologii vstřikování se zaměřením na vstřikování elastomerů.

Bc. Ondřej Zajíček pravidelně chodil na konzultace, prokázal schopnost řešit jak technické, tak i organizační úkoly. Tvorbou praktické části diplomové práce strávil hodně času, je velkou škodou, že jeho získané výsledky lépe neprezentoval ve své práci. Proto navrhuji B - velmi dobře.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

V Zlíně dne 21.5.2012

podpis vedoucího diplomové práce