

**Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně**  
**FAKULTA LOGISTIKY A KRIZOVÉHO ŘÍZENÍ**

---

**HODNOCENÍ VEDOUCÍHO BAKALÁŘSKÉ PRÁCE**

Jméno a příjmení studenta: Silvie Vrbová

Vedoucí bakalářské práce: Ing. Martin Hart, Ph.D.

Akademický rok: 2011/2012

**Téma bakalářské práce: Rozbor materiálového toku ve výrobním podniku**

| Kritéria hodnocení: |                        | Stupeň hodnocení podle ECTS |   |   |   |   |   |
|---------------------|------------------------|-----------------------------|---|---|---|---|---|
|                     |                        | A                           | B | C | D | E | F |
| 1                   | Náročnost tématu práce |                             | X |   |   |   |   |
| 2                   | Splnění cílů práce     |                             | X |   |   |   |   |
| 3                   | Teoretická část práce  |                             |   | X |   |   |   |
| 4                   | Praktická část práce   |                             |   | X |   |   |   |
| 5                   | Formální úprava práce  |                             |   | X |   |   |   |

Hodnocení v jednotlivých kritériích označte znakem **X**) v příslušné úrovni.

Celkové slovní hodnocení bakalářské práce:

Předložená bakalářská práce má rozsah 40 stran uceleného textu a 2 stran příloh. Práce je rozdělena na dvě části, a to na část teoretickou a část praktickou. Řešená problematika spadá do oblasti středně obtížné, kdy se jedná o popis a analýzu materiálového toku podniku a návrh zlepšení. V teoretické části jsou vyloženy pojmy materiálový tok, logistický řetězec, bod rozpojení logistického řetězce objednávkou zákazníka. Dále jsou uvedeny kapitoly, které popisují pojem výroba, push a pull přístupy řízení, základní exaktní metody logistického řízení a systémy automatické identifikace. V praktické části autorka stručně představila společnost, jež spadá do automobilového průmyslového odvětví. Jádrem praktické části je popis a provedená analýza materiálového toku společnosti – tvorba layoutu, vybraného finálního produktu. Na základě provedené analýzy byly zjištěny slabá místa v systému řízení materiálových toků, jm. špatná alokace skladu a křižování manipulačních tras.

Autorka navrhuje zlepšení, směřujících k odstranění výše uvedených nedostatků řízení materiálových toků ve společnosti Visteon – Autopal, s.r.o. **Pro optimalizaci layoutu není aplikována žádná z typických exaktních metod, např. metoda SLP.**

V závěrečné kapitole autorka shrnuje vlastní bakalářskou práci, její teoretickou část, část praktickou a navržené zlepšení stávajícího systému řízení materiálových toků společnosti Visteon – Autopal, s.r.o.

Předloženou bakalářskou práci navrhuji k obhajobě s klasifikací C – dobře. Autorka splnila všechny zásady a cíle stanovené v zadání této bakalářské práce.

Otázky k obhajobě bakalářské práce:

1. Jaké zásady musí být dodrženy pro návrh optimálního prostorového uspořádání pracoviště?
2. Definujte pojmy „Sankeyův diagram“ a „Šachovnicová tabulka“.

Klasifikace vedoucího bakalářské práce: **C – dobře**

V Uherském Hradišti dne 29. 5. 2012

.....  
podpis vedoucího bakalářské práce

|             |                 |           |                |                |                  |
|-------------|-----------------|-----------|----------------|----------------|------------------|
| A - výborně | B – velmi dobře | C - dobře | D - uspokojivě | E - dostatečně | F - nedostatečně |
|-------------|-----------------|-----------|----------------|----------------|------------------|