

Posudek oponenta diplomové práce

Jméno studenta: bc. Zbyněk Pavlát
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: doc. Ing. Libuše Sýkorová, Ph.D.
Oponent diplomové práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2012/2013

Název diplomové práce:

Aplikační možnosti elektroerozivního obrábění při výrobě forem

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	C - dobře
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	C - dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	C - dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	C - dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

C - dobře

Komentáře k diplomové práci:

Téma práce řeší pro náš Ústav zajímavou problematiku výroby tvarových dutin vstřikovacích forem pomocí EDM a výsledky srovnává s CNC obráběním. Ilustrace problematiky probíhá na někdy zbytečných někdy nečitelných obrázcích, na které např. v teoretické části autor ani v textu neodkazuje. V praktické části se objevuje kapitola, která svým obsahem měla být zařazena do části teoretické. Nejsou definovány rezné podmínky, nulový bod, seřizovací list, aby mohl být experiment opakován. Mimo jiné se v textu práce objevují neoborné nebo slangové názvy (hrnaté zaoblení, opatrnější parametry, partie 3D modelu,...). Práce mohla získat daleko lepší hodnocení, pokud by výstupy uložené na CD (programy a výkres) byly také komentovány v textu.

Přes uváděné nedostatky konstatuji, že cíle práce byly splněny a doporučuji diplomovou práci k obhajobě.

Otázky oponenta diplomové práce:

Vysvětlete rozdíl mezi NC/CNC stroji. Při řešení praktické části práce jsou stroje kterého typu.

Vysvětlete, proč jste použil při obrábění grafitové elektrody čelní válcovou frézu s rohovým radiusem.

Uveďte důvody, které vedly k volbě grafitové elektrody pro obrábění tvarových dutin a měděné elektrody pro obrábění vtokové oblasti.

Co je VDI, kde se využívá a jaký je konverzní faktor mezi Ra.

V e Zlíně dne 23. 5. 2013

podpis oponenta diplomové práce