

Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
FAKULTA LOGISTIKY A KRIZOVÉHO ŘÍZENÍ

HODNOCENÍ OPONENTA BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Jméno a příjmení studenta: Vladan Pavlica

Oponent bakalářské práce: Ing. Martin Hart, Ph.D.

Akademický rok: 2012/2013

Téma bakalářské práce: Optimalizace prostorového uspořádání výrobního procesu automobilových chladičů ve společnosti Visteon-Autopal, s.r.o.

| Kritéria hodnocení: | | Stupeň hodnocení podle ECTS | | | | | |
|---------------------|------------------------|-----------------------------|---|---|---|---|---|
| | | A | B | C | D | E | F |
| 1 | Náročnost tématu práce | | X | | | | |
| 2 | Splnění cílů práce | X | | | | | |
| 3 | Teoretická část práce | X | | | | | |
| 4 | Praktická část práce | X | | | | | |
| 5 | Formální úprava práce | X | | | | | |

Hodnocení v jednotlivých kritériích označte znakem **X** v příslušné úrovni.

Celkové slovní hodnocení bakalářské práce:

Předložená bakalářská práce má rozsah 41 stran uceleného textu. Práce je rozdělena na dvě části, a to na část teoretickou a část praktickou. Řešená problematika spadá do oblasti středně obtížné, kdy se jedná o analýzu a návrh zlepšení systému řízení výroby společnosti. V teoretické části jsou vyloženy pojmy výrobní proces, výrobní náklady, lean koncepce výroby a analýza procesu a měření práce. Rovněž je uvedena metodika zpracování bakalářské práce a aplikované exaktní metody, jm. metody štihlé výroby. V praktické části autor stručně představil společnost, jež patří do automobilového průmyslového odvětví. Jádrem praktické části je provedená analýza stávajícího systému řízení výroby s využitím exaktních metod popsanych v teoretické části a tabulkového aparátu. Na základě provedených analýz autor navrhuje zlepšení stávajícího systému řízení výroby společnosti Visteon - Autopal, s.r.o. –

jm. se zlepšení týkají následujících oblastí: širší vyráběného sortimentu, zásoba rozpracované výroby, ergonomie, výrobní náklady, jakost, layout výrobního procesu.

V závěrečné kapitole autor shrnuje vlastní bakalářskou práci, její teoretickou a praktickou část, rovněž jsou shrnuta navržená zlepšení stávajícího systému řízení výroby společnosti Visteon-Autopal, s.r.o.

Předloženou bakalářskou práci navrhuji k obhajobě s klasifikací A – výborně. Autor splnil všechny zásady a cíle stanovené v zadání této bakalářské práce.

Dle systému STAG UTB ve Zlíně, bakalářská práce nevykazuje míru podobnosti s jinými bakalářskými pracemi.

Otázky k obhajobě bakalářské práce:

1. Definujte pojem „pull system“ řízení výroby. Je tento systém aplikovatelný ve společnosti Visteon-Autopal, s.r.o.?
2. Jaké jsou typy systému Kanban? Které typy jsou aplikovány ve společnosti Visteon-Autopal, s.r.o.?

Klasifikace vedoucího bakalářské práce: **A – výborně**

V Uherském Hradišti dne 25. 5. 2013

.....
podpis oponenta bakalářské práce

| | | | | | |
|-------------|-----------------|-----------|----------------|----------------|------------------|
| A - výborně | B – velmi dobře | C - dobře | D - uspokojivě | E - dostatečně | F - nedostatečně |
|-------------|-----------------|-----------|----------------|----------------|------------------|