

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Jaroslav Doležal
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Jana Knedlová
Akademický rok: 2013/2014

Název diplomové práce:

Porovnání kontinuálního a pulzního režimu při obrábění CO2 laserem

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce se zabývá hodnocením a porovnáním vlivu kontinuálního režimu a pulzního režimu na vlastnosti obrobené plochy. Student vyrobil pomocí školního CO₂ laserového zařízení ILS 3NM vzorky pro měření drsnosti povrchu. Drsnost povrchu byla měřena pomocí měřicího zařízení Talysurf CLI 500. Naměřené hodnoty byly zpracovány a vyhodnoceny.

Formální náležitosti jsou dodrženy, jazyková úprava je na dobré úrovni, cíle práce jsou splněny.

Celkově hodnotím práci i přístup studenta výborně. Jeho přístup byl zodpovědný a samostatný.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V Zlíně dne 16. 5. 2014

podpis vedoucího diplomové práce