

Posudek oponenta diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Jiří Mrlík
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: UVI
Vedoucí diplomové práce: Ing. Jiří Čop, Ph.D.
Oponent diplomové práce: Prof. Ing. Imrich Lukovics, DrSc.
Akademický rok: 2013/2014

Název diplomové práce:

Výzkum vlivu jakosti povrchu formy na jakost polymerních výrobků.

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	B - velmi dobře
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	A - výborně
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k diplomové práci:

V teoretické části práce diplomant řeší a hodnotí otázky použití dokončovacích metod ve výrobě forem včetně nekonvenčních metod obrábění a provádí hodnocení integrity povrchu. Z této části práce použil pouze hodnocení drsnosti. Dále rozebírá technologii vstřikování. Tato rozsáhlá část práce je na velmi dobré úrovni. Doporučil bych klást větší důraz na odbornou terminologii. Pro řešení diplomové práce nemají velký význam tvářecí a nekonvenční metody obrábění, větší prostor by zasloužily otázky integrity povrchů. V praktické části práce řeší autor podmínky vstřikování výrobků a hodnotí vybrané charakteristiky drsnosti povrchu. Jedná se o široký sortiment výrobků jak dílů forem, tak i polymerních výrobků. Výsledky jsou přínosem pro teorii a praxi. Vyžadovaly by však důslednější zpracování výsledků experimentů a přesnější závěry.

Otázky oponenta diplomové práce:

1. Lze vysvětlit výrazné změny v kopírování struktury povrchu pro materiál PP a ABS?
2. Lze porovnat vliv materiálu formy na drsnost povrchu?
3. Jaký typ drsnoměru byl použit pro hodnocení experimentů ?(str. 69)
4. Z jakých pramenů byly získány ceny použitých materiálů?
5. Byly měněny technologické parametry vstřikování pro různé materiály forem?

V Zlíně dne 26.5.2014

podpis oponenta diplomové práce