

## Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Petr Král  
Studijní program: Procesní inženýrství  
Studijní obor: Výrobní inženýrství  
Zaměření (pokud se obor dále dělí):  
Ústav: Ústav výrobního inženýrství  
Vedoucí diplomové práce: Ing. Josef Hrdina  
Akademický rok: 2013/2014

### Název diplomové práce:

Testování kvality PVD povlaků na řezných nástrojích

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	<b>A - výborně</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>A - výborně</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>A - výborně</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>B - velmi dobře</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>A - výborně</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>B - velmi dobře</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>B - velmi dobře</b>
8. Přístup studenta k diplomové práci	<b>A - výborně</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k diplomové práci:**

Práce se zabývá hodnocením PVD povlaků na řezných nástrojích.  
Přehledně zpracovaná teoretická část popisuje jednotlivé oblasti obrábění, způsoby povlakování nástrojů a měření jejich kvality.  
Téma práce vychází z potřeb průmyslu zabývající se povlakováním a CNC obráběním.  
Struktura, obsah a rozsah práce odpovídá zadání a zpracovanému tématu.  
Ve vlastní experimentální části bylo ověřována kvality povlaků měřením tloušťky povlaku, mikrotvrdosti povlaku a vlivu povlaku na opotřebení ostří vrtáků.  
Výsledky experimentu jsou statisticky zpracovány a graficky vyhodnoceny. V závěru autor shrnuje výsledky měření a provádí ekonomické zhodnocení.  
Diplomant přistupoval k tvorbě práce s velkým zájmem a ochotou konzultovat řešenou problematiku.  
Předkládaná práce není plagiát.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

Objasněte trend používání dvou povlaků na řezných nástrojích.

V Zlíně dne 19.5.2014

podpis vedoucího diplomové práce