

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Kunertová Lenka
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Řízení jakosti
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Akademický rok: 2014/2015

Název diplomové práce:
Hodnocení jakosti povrchu výrobku 3D tiskáren

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Předložená diplomová práce Bc. Lenky Kunertové je zaměřena na porovnání jakosti povrchu dvou druhů 3D tiskáren od různých výrobců, které disponují stejnou technologií.

Diplomantka při řešení své diplomové práce pracovala velmi svědomitě po celou dobu práce s velmi pravidelnou docházkou na konzultace a měření.

Na jejím přístupu oceňuji samostatný přístup a zájem o řešenou problematiku v širším hledisku, které se projevilo především v praktické části celé práce.

Předložená práce byla zkontrolována na původnost díla bez shody.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne **18.5.2015**

Podpis vedoucího diplomové práce