Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
Fakulta technologická

Vavrečkova 275
762 72 Zlín

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta:	**Bc. Michaela Šťastná**
Studijní program:	N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor:	Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce:	Ing. František Volek
Akademický rok:	2015/2016

Název diplomové práce:
Konstrukce automatického nanášení tažného tuku na lemovací nástroj pneumatických aktuátorů.

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

	Kritérium hodnocení	**Hodnocení dle ECTS**
1.	Aktuálnost použité literatury	**A - výborně**
2.	Využití poznatků z literatury	**B - velmi dobře**
3.	Zpracování teoretické části	**B - velmi dobře**
4.	Popis experimentů a metod řešení	**B - velmi dobře**
5.	Kvalita zpracování výsledků	**B - velmi dobře**
6.	Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	**B - velmi dobře**
7.	Formulace závěrů práce	**A - výborně**
8.	Přístup studenta k diplomové práci	**A - výborně**

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
Fakulta technologická

Vavrečkova 275
762 72 Zlín

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce je původní. Zadání práce bylo splněno v celém rozsahu. Při vypracování diplomové práce postupovala iniciativně, systematicky. Jednotlivé problémy řešila samostatně na základě znalostí strategie výrobní společnosti a současného stavu výrobní linky a dobrých teoretických znalostí.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne **26.5.2016**

Podpis vedoucího diplomové práce