

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Miroslav Schofr  
**Studijní program:** N 3909 Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Řízení jakosti  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí diplomové práce:** doc.Dr.Ing.Vladimír Pata  
**Akademický rok:** 2016/2017

**Název diplomové práce:**

Hodnocení jakosti povrchů dílů s promennou strukturou povrchu

**Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:**

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**B - velmi dobře**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomová práce pana Bc. Miroslava Schofra je velice zajímavá z metrologického hlediska. Je popisována celkem nepříliš běžná technologie výroby dílů typu šestihran.

Ohledně pracovní morálky hodnotím diplomanta velice kladně. Pracoval samostatně a výsledky pravidelně konzultoval.

Nicméně na práci je poněkud vidět, časový tlak na diplomanta. Některé obrázky nejsou citovány (např. Obr. 24), jinde chybí měřítko, např. Obr. 65-68. Text je na místech, kde by se očekávalo vysvětlení statistických výsledků až příliš stručný, jinde se vyskytují překlepy. Číslování vzorců chybí vůbec a některé tabulky jsou rozmazány např. Tab. 7 a 8, která je v textu označena jako obrázek, ale v popisu jako tabulka.

Obecně diplomová na kvalitní úrovni a výtky patří spíše do oblastí malých chyb.

Diplomovou práci **DOPORUČUJI** k obhajobě.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

V Zlíně dne **31.5.2017**

Podpis vedoucího diplomové práce