

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Kurka Adam
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2016/2017

Název bakalářské práce:

Optimalizace procesu CNC broušení tenkých komponentů

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	C - dobře
2. Využití poznatků z literatury	C - dobře
3. Zpracování teoretické části	C - dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Autor posuzované bakalářské práce Adam Kurka se zaměřil na optimalizaci pracoviště pro CNC broušení tenkých komponent. Pozitivně hodnotím přístup studenta k řešení práce. Zpracovanou bakalářskou práci a její závěry vidím jako přínosné pro firmu, s níž autor spolupracoval.

Bakalářská práce byla podrobena kontrole ke zjištění původnosti práce v IS/STAG. Na základě výsledků (0 podobných dokumentů) konstatuji, že práce není plagiat.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V e Zlíně dne **9. 6. 2017**

Podpis vedoucího bakalářské práce