

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Bc. Miroslav Judas  
**Studijní program:** N 3909 Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Výrobní inženýrství  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí diplomové práce:** Ing. Martin Řezníček, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2017/2018

**Název diplomové práce:**

Vliv procesních podmínek na jakost povrchu vstřikovaného výrobku

**Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:**

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomant Bc. Miroslav Judas vypracoval svou diplomovou práci na téma "Vliv procesních podmínek na jakost povrchu vstřikovaného výrobku". Tato práce řeší problematiku jakosti povrchu vstřikovaného výrobku v závislosti na jakosti povrchu formy a vstřikovacím tlaku.

Diplomant k zadané práci přistupoval svědomitě, zodpovědně, pravidelně konzultoval během celého roku. Vždy dodržel smluvené termíny a na konzultace chodil připraven. Celkově hodnotím přístup Bc. Miroslava Judase k práci jako příkladný.

Při kontrole na původnost díla byla práce posouzena jako originální.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

V e Zlíně dne **23.5.2018**

Podpis vedoucího diplomové práce