

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Peter Mikula
Studijní program: N 3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Akademický rok: 2017/2018

Název diplomové práce:

Pohon vícevřetenového soustružnického CNC automatu

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Předložená diplomová práce, kterou vypracoval Bc. Peter Mikula je zaměřena na úpravu pohonu šestivřetenového soustružnického automatu CNC. Teoretická část práce je zaměřena konstrukci obráběcích strojů se zaměřením na soustruhy. V praktické části je pak řešena problematika nového uspořádání pohonu vícevřetenového CNC automatu. Práce je řešena komplexně a je vhodně doplněna řadou obrázků. Přiložené konstrukční řešení bylo aplikováno ve výrobě což potvrzuje uplatnitelnost řešení v praxi.

Přístup studenta k práci hodnotím kladně, na domluvené konzultace chodil připraven a dodržoval smluvené termíny odevzdání.

Při kontrole na původnost díla byla práce posouzena jako originální.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne **24.5.2018**

Podpis vedoucího diplomové práce