

## Posudek oponenta bakalářské práce

### (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

**Příjmení a jméno studenta:** Juras Marek  
**Studijní program:** Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Technologická zařízení  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí bakalářské práce:** Ing. Martin Řezníček, Ph.D.  
**Oponent bakalářské práce:** Ing. Adam Škrobák, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2018/2019

**Název bakalářské práce:**  
Technologie výroby rotačních ploch

#### Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	<b>C - dobře</b>
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	<b>B - velmi dobře</b>
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	<b>B - velmi dobře</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>C - dobře</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>C - dobře</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>C - dobře</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>C - dobře</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**C - dobře**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Bakalářská práce Marka Jurase se zabývá návrhem nového technologického postupu výroby rotační součásti, konkrétně matice „Mutter links“ pro zlepšení požadované kvality. Práce vznikla pod záštitou firmy Ace-Tech s.r.o. a je v rozsahu 74 stran a 3 příloh, které obsahují výrobní výkres součásti, technologický postup a obráběcí program. Rešeršní část pojednává v 5 kapitolách o obrábění, kontrole jakosti, nástrojích a CNC programování. Tvoří tak ucelený souhrn informací k bližšímu pochopení řešené problematiky v části experimentální. V té student nejprve komentuje stávající stav a nedostatky původního výrobního postupu rotační součásti a následně navrhuje postup nový, kde pro zvýšení přesnosti nahrazuje operaci frézování za soustružení s následnou návazností pro co nejmenší počet upnutí. Ve výrobním postupu bych uvítal bližší informace o stroji, nástroji, přípravku, popř. schéma upnutí. V závěru práce bych očekával hlubší komentář a hodnocení. Výkres matice měl být přeložen do češtiny. Přes uvedené nedostatky práci doporučuji k obhajobě.

**Otázky oponenta bakalářské práce:**

- 1) Jakým způsobem a v které části postupu je vyráběno vnitřní zahloubení díry?
- 2) Jak hodnotíte zvolené technologie? Co se konkrétně zlepšilo díky novému technologickému postupu?
- 3) Jak byste ekonomicky zhodnotil Vámi navržený technologický postup?

Ve Zlíně dne **29. 05. 2019**

Podpis oponenta bakalářské práce