

## Posudek oponenta diplomové práce

<b>Příjmení a jméno studenta:</b>	<b>Bc. Dominik Kašpar</b>
<b>Studijní program:</b>	Výrobní inženýrství
<b>Studijní obor:</b>	Stroje a nástroje pro zpracování polymerů a kompozitů
<b>Zaměření</b> (pokud se obor dále dělí):	
<b>Ústav:</b>	Ústav výrobního inženýrství
<b>Vedoucí diplomové práce:</b>	Ing. Martin Bednařík, Ph.D.
<b>Oponent diplomové práce:</b>	Ing. Jakub Huba, Ph.D.
<b>Akademický rok:</b>	2020/2021

### Název diplomové práce:

Optimalizace výrobního procesu statoru s ohledem na dodržení požadované kvality

### Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	<b>A - výborně</b>
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	<b>A - výborně</b>
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	<b>B - velmi dobře</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>A - výborně</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>A - výborně</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>A - výborně</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>A - výborně</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

### **Komentáře k diplomové práci:**

Diplomová práce Bc. Dominika Kašpara pojednává o optimalizácii výrobného procesu statoru s prihliadnutím na dodržanie kvality. Je logicky rozdelená na teoretickú časť (28 strán) na ktorú nadväzuje praktická časť (30 strán) so samotným experimentom.

Teoretická časť je rozdelená na tri kapitoly. Prvá sa zaoberá výrobnými procesmi - obrábaním, definuje výrobné operácie uplatňované pri výrobe statoru, druhá časť pojednáva o kvalite - geometrických toleranciách a tretia časť o optimalizácii – štíhlej výrobe.

Praktická časť v krátkosti predstavuje firmu TES Vsetín, popisuje pôvodný postup výroby kostry statoru s logickou náväznosťou jednotlivých operácií. V ďalšej časti popisuje alternatívnu metódu výrobu výhradne na horizontálnom frézovacom centre, kedy sa síce predĺži čas prípravy polotovaru, ale výsledkom je eliminácia výroby nezhodných kusov (z 33% na 0%), čo sa pozitívne prejaví vo výslednej nákladovosti výroby.

Práci by som vytkol jedine využívanie superrelatívnych výrazov (napr. „môže pracovník provést dokonalé vyrovnání kostry vůči ose paketu“ na strane 59 a pod.),

Napriek tejto malej drobnosti hodnotím prácu veľmi kladne aj s prihliadnutím na fakt, že sa jedná o riešenie s vysokým aplikačným potenciálom a odporúčam prácu k obhajobe. Ako oponent hodnotím známku A - výborne

### **Otázky oponenta diplomové práce:**

- 1) V navrhnutom zlepšení sa zvýši čas strávený na horizontálnom frézovacom centre o 80 minút a zvýši sa doba nástroja v zábere. Ako Vaše navrhnuté zlepšenie ovplyvní trvanlivosť nástrojov?

Ve Zlíně dne **24. 05. 2021**

Podpis oponenta diplomové práce