

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Tomáš Močíčka
Studijní program: Výrobní inženýrství
Studijní obor: Stroje a nástroje pro zpracování polymerů a kompozitů
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Akademický rok: 2020/2021

Název diplomové práce:

Stanovení vlivu hrubovacích operací na dokončovací pro technologii frézování

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce Bc. Tomáše Močičky je rozdělena na teoretickou a praktickou. V první části je řešena problematika obrábění frézování, vady řezných nástrojů a kontrola výrobků. V praktické části je pak navrhnout a realizován experiment s cílem analyzovat velikost zpevnění v povrchové vrstvě při hrubovacích operacích. Zde bylo provedeno hodnocení řezných sil, tvrdosti povrchové vrstvy a drsnosti povrchu. Naměřená data jsou přehledně zpracována do tabulek a grafů.

Přístup studenta k práci hodnotím jako příkladný a svědomitý. Práce byla rovnoměrně rozložena do celého roku s řadou konzultací na které chodil vždy řádně připraven. Při realizaci experimentální části prokázal schopnost samostatné práce na svěřených úkolech.

Práce byla zkontrolována na původnost díla a byla posouzena jako původní.

Otázky vedoucího diplomové práce:

bez

Ve Zlíně dne **24. 05. 2021**

Podpis vedoucího diplomové práce